



Sensor de vapor de óleo *S120*

Tel.: (21) 3445.8120

E-mail: engezer@engezer.com.br

Site: www.engezer.com.br

(21) 97144.1593 

@engezer 

Engezer Spengezer 

sergio.engezer 

Engezer Solução em Análise de Gases 

SENSOR DE VAPOR DE ÓLEO S120



Sistema de sensor inteligente - ajuda você a identificar impurezas



S120 RECURSOS



EXATO
RESULTADOS
PID mais recente
senhor tecnologia



TOCAR
TELA
Para fácil
Operação



COMPACTAR
PROJETO
Se encaixa em seu
aplicativo



DADOS
LOGGER
Integrado
como opção

O sensor de vapor de óleo S120 monitora o conteúdo de óleo do ar comprimido e gases permanentemente ou para verificações pontuais quando usado como unidade portátil em conjunto com o S551. Para melhor precisão e estabilidade a longo prazo, o sensor S120 aplica uma calibração automática. As contaminações do sensor e o tempo de vida do sensor são monitorados e indicados ao usuário. Uma detecção 'acima da faixa' remove a amostra de ar do sensor para protegê-lo contra contaminação.

A instalação simples e o excelente desempenho tornam o S120 a escolha ideal quando o conteúdo de vapor de óleo precisa ser medido e monitorado.

S120 BENEFÍCIOS

- Pode ser usado para aplicações permanentes ou portáteis. Medidas até $0,003 \text{ mg} / \text{m}^3$
- Fácil conexão através da mangueira de amostragem e conexão
- rápida Sinais de saída: - 4 ... 20 mA
 - RS-485, Modbus / RTU
 - Interruptor de relé (NÃO)
- Sensor PID para maior precisão
- Serviço e indicação de alarme por LED
- Conectável a monitores SUTO e registradores de dados, bem como monitores de terceiros e unidades de controle
- Tela de toque de 5 "integrada e registrador de dados (opção)
- Versão com bomba integrada para medições ambientais

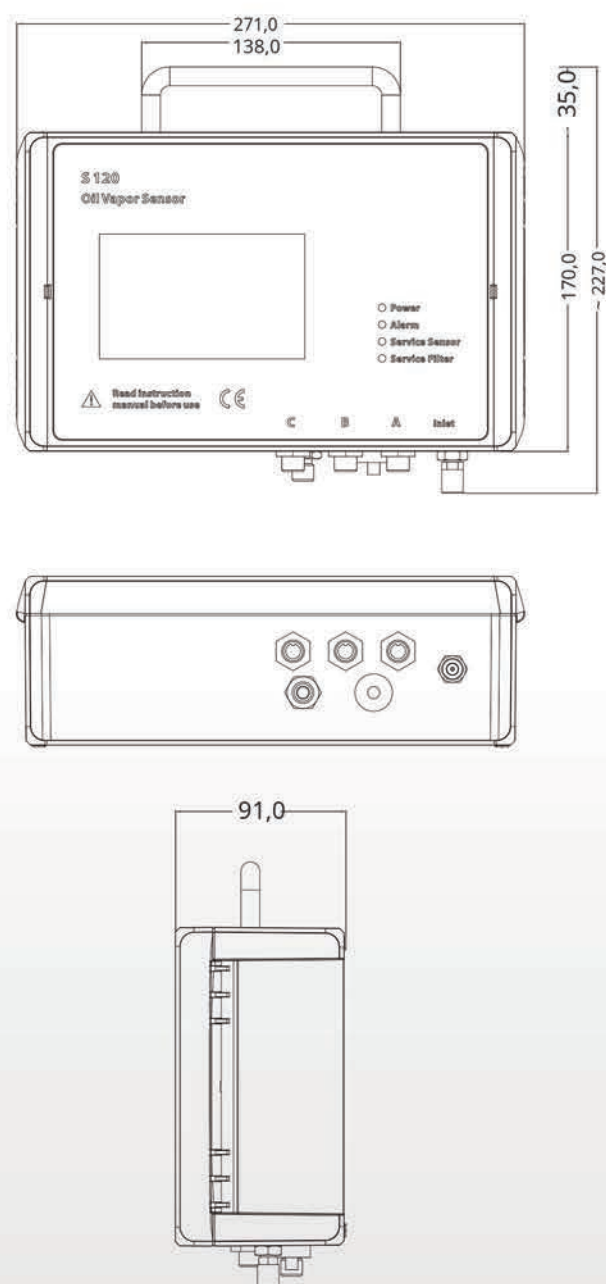
- Poder
- Alarme
- Sensor de serviço
- Filtro de Serviço

Os LEDs indicam se os alarmes predefinidos são atingidos ou se os filtros e sensores precisam de manutenção. As indicações de serviço começam a piscar 4 semanas antes de expirar e acendem permanentemente quando um serviço é imediatamente necessário.

S120 DADOS TÉCNICOS

Especificações Gerais	
Meio de medição	Ar comprimido e gases livres de corrosivos, agressivos, cáusticos e inflamáveis constituintes
Faixa de medição	0,003 ... 10,00 mg / m ³ (com base em 1000 hPa (a), 20 ° C, 0% de umidade relativa)
Resolução	0,001 mg / m ³
Tipo de sensor	PID (detector de fotoionização)
Limite de detecção	0,003 mg / m ³
Precisão	5% da leitura ± 0,003 mg / m ³
Pressão de operação	3 ... 15 barg (pressão mais alta a pedido) 600 ... 1070 hPa abs. (apenas versão ambiente)
Umidade do gás	<40% rel. umidade, sem condensação
Taxa de fluxo de amostra	<2 l / min, o gás de medição é liberado para o ambiente
Conexão de gás	Conector M12 de conexão
Conexão elétrica	rápida de 6 mm
Tempo de vida do sensor	6.000 horas de operação. Será indicado. Troca de sensor por serviço
Temperatura do gás	- 20 ... + 50 ° C (na entrada)
Condições ambientais	- 20 ... + 50 ° C
Temperatura de transporte	- 30 ... + 70 ° C
Sinal de saída	4 ... 20 mA (0 ... 10 mg / m ³) RS-485, Modbus / RTU Relé: NÃO, 60 VDC / 1A
Fonte de energia	24 VCC ± 5%, 10 W
Display e registrador de dados	Tela sensível ao toque de 5", 100 milhões de valores (opção)
Aplicativo	A jusante dos filtros de carvão ativado A jusante dos compressores isentos de óleo Onde quer que seja aplicada a secagem e filtração a montante
Invólucro / dimensões	PC, liga de Al, 271 X 205 X 91 mm
Classificação	IP65
EMC	De acordo com IEC 61326-1
Configurações	Várias configurações de sensor podem ser realizadas por meio de unidades de exibição SUTO ou por meio do software de serviço relacionado
Peso	2400 g
Taxa de amostragem	1 s

S120 DIMENSÕES



S120 APLICAÇÕES

- Ar médico
- Farmacêutica
- Ar respirável para equipes de resgate e
- mergulhadores Alimentos e bebidas
- Fábricas de semicondutores
- Transporte de alimentos higroscópicos
- Processos de alta tecnologia

S120 PEDIDOS



Visite nosso site ou envie-nos um e-mail:
www.suto-itec.com
sales@suto-itec.com

Use a tabela a seguir para ajudá-lo a fazer seu pedido com nossa equipe de vendas.

S120 SENSOR DE VAPOR DE ÓLEO	
No. do pedido	Descrição
S604 1201	S120, sensor de vapor de óleo, 0,003 ... 10 mg / m ³ , saída 4 ... 20 mA, RS-485, saída de alarme, alimentação 24 VCC, incl. fonte de energia
S604 1202	S120-P, sensor de vapor de óleo, 0,003 ... 10 mg / m ³ , saída 4 ... 20 mA, RS-485, saída de alarme, conectável a S551, maleta de transporte, incl. fonte de energia
S604 1203	S120, sensor de vapor de óleo, tela sensível ao toque de 5", 0,003 ... 10 mg / m ³ , saída 4 ... 20 mA, RS-485, saída de alarme, fonte de 24 VCC, incl. Fonte de alimentação
P604 1205	S120-P, sensor de vapor de óleo, tela sensível ao toque de 5", 0,003 ... 10 mg / m ³ , saída 4 ... 20 mA, RS-485, alarme, fonte de 24 VCC, incluindo fonte de alimentação e maleta de transporte
S604 1215	S120-Ambient sensor portátil de vapor de óleo para ar ambiente, tela sensível ao toque de 5" com registrador de dados, 0,003 ... 10.000 mg / m ³ , 4 ... 20 mA, RS-485 (Modbus RTU), Ethernet (Modbus TCP), alarme saída, bomba integrada, tensão de alimentação 24 V DC, incl. fonte de alimentação e caixa de transporte
R200 0120	Serviço geral e recalibração: - Inspeção geral da unidade - Substituição de tubos e conexões - Limpeza da lâmpada e sensor - Montagem e teste da unidade - Calibração do sensor de óleo S120
A554 1203	Filtro de teste zero para S120, 15 barg, com conexão rápida em ambas as extremidades

**Caso queira adaptar este produto a suas necessidades
usando um sistema de condicionamento, uma
automação ou formando um produto, contate:**

COMERCIAL@ENGEZER.COM.BR

**para mais informações ou preços*



ENGEZER

SOLUÇÕES EM ANÁLISE DE

GASES



(21) 97144.1593



@engezer



Engezer
Spengezer



sergio.engezer



Engezer Solução
em Análise de
Gases

Tel.: (21) 3445.8120 : **E-mail:** engezer@engezer.com.br : **Site:** www.engezer.com.br